

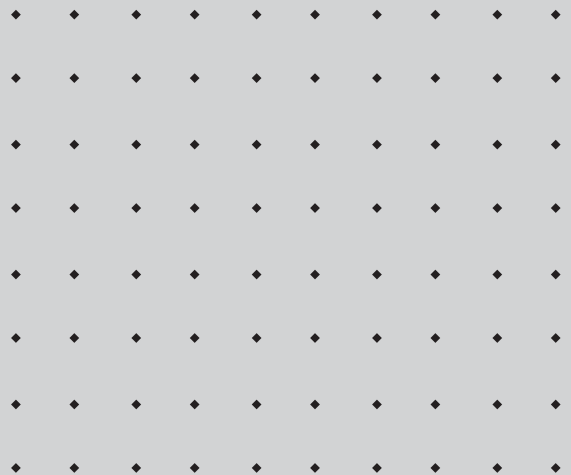


**CARBON
ZAPP**

CZ Service Manuals

RiD90100i

SPOOL VALVE KIT Type Mxxx PUMPS



MAXIMATOR®

Maximum Pressure.



High Pressure Technology • Testing Equipment
Hydraulics • Pneumatics



» Reparaturanleitung M 189-2LVE-DKM

3. Montage

3.7 Steuerschieber

Montieren Sie die O-Ringe auf der Steuerschieberhülse, dem Steuerschieber und dem Verschlussstück. Montieren Sie den Steuerschieber in die gefettete Steuerschieberhülse.

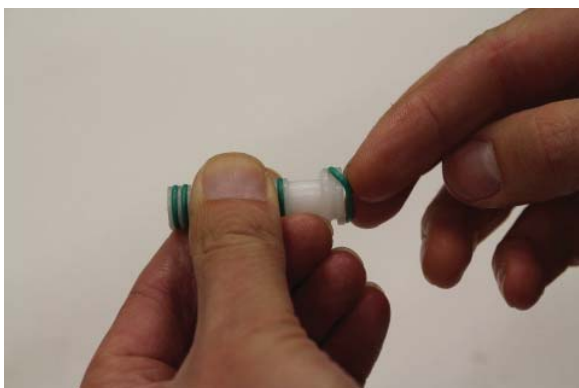
i Tragen Sie zur besseren Montage etwas MAXIMATOR Fett auf die O-Ringe auf. Nutzen Sie die Maximator Montagewerkzeuge zur Hilfe (1452.4034 und 1452.4035).

⚠ Achtung! Auf den Einstichen mit Bohrung auf der Steuerschieberhülse und dem Verschlussstücke darf kein O-Ring montiert werden. Achten Sie darauf das kein O-Ring abschert oder beschädigt wird!

100.



102.



104.



101.



103.



105.



3. Montage

3.7 Steuerschieber

Fetten Sie die Bohrung des Steuerschiebergehäuses und montieren Sie die vormontierte Steuerschieberhülse, den O-Ring und das Verschlussstück.

i Tragen Sie zur besseren Montage etwas MAXIMATOR Fett auf die O-Ringe auf.

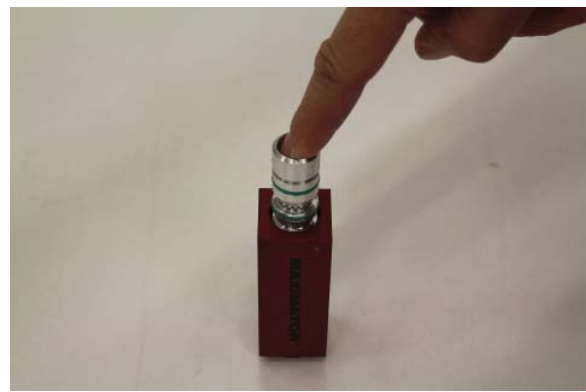
⚠ Achtung! Achten Sie darauf das kein O-Ring abschert oder beschädigt wird!

106.



108.

107.



109.



110.



3.7 Steuerschieber

Montieren Sie den Sicherungsring mit der scharfen Kante nach außen gerichtet so weit es geht. Nutzen Sie das Maximator Montagewerkzeug, in dem Sie das Gehäuse mit dem Werkzeug zusammen so weit im Schraubstock zusammen drücken bis Sie ein „klacken“ hören. Der Sicherungsring sollte dann korrekt sitzen, vergewissern Sie sich! Montieren Sie die O-Ringe in die Abspiegelungen.

i Nutzen Sie die Maximator Montagewerkzeuge zur Hilfe (3301.6821).

⚠ Achtung! Achten Sie darauf das kein O-Ring abschert oder beschädigt wird!

111.



113.



115.

112.



114.



116.



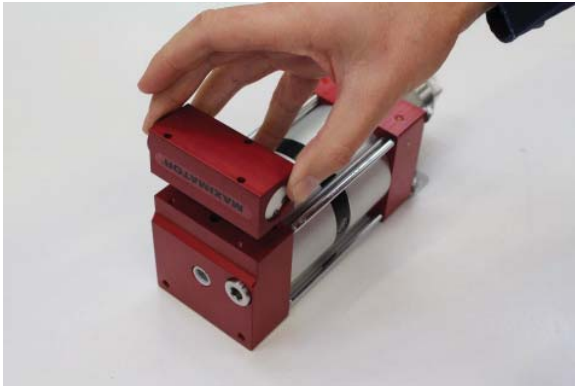
3. Montage

3.8 Luftantriebsteil/Pumpe

Montieren Sie den Steuerschieber.

 **Achtung! Achten Sie darauf das kein O-Ring abschert oder beschädigt wird!**

139.



140.



141.



Montieren Sie das Abdeckblech, den Winkel, die Schrauben und den Schalldämpfer.

142.



143.





Main Offices & Production Plant

364 Varis-Koropiou Ave. Koropi
194 42 Athens, Greece

Headquarters

A.I.S. GmbH
75438 Knittlingen, Germany

email contact@carbonzapp.com

tel +30 210 9856110

fax +30 210 9928655

carbonzapp.com